



ISTITUTO DI ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE STATALE "EMILIO SERENI" AFRAGOLA – CARDITO

Prot. n. 2585/C1 del 02/05/16

Ai Docenti RUSSO I.-ESPOSITO M- SANTAFEDE L

Al genitore Dott.ssa Rosaria RUGGIERO

Alla studentessa Concetta Zanfardino

AI SITO -WEB

DECRETO COSTITUZIONE COMITATO DI VALUTAZIONE

triennio 2015/18

VISTI l'ex art. 11 del D.Lgs. 297 del 1994 e l'art. 1, commi 126,127,128 e 129 della Legge 13 luglio 2015, n. 107;

VISTA la delibera del Collegio Docenti del 2 dicembre 2015 di individuazione dei criteri e requisiti di n.2 docenti componenti del Comitato di valutazione nel triennio 2015/18;

VISTA la delibera n.6 del Consiglio di Istituto del 15 dicembre 2015 di individuazione dei criteri e requisiti di n.1 docente di 1 genitore e di 1 alunno componenti del Comitato di valutazione nel triennio 2015/18;

VISTA la delibera n.2 del 21 marzo 2016 con la quale il Consiglio di Istituto ha individuato n.1 docente quale componente del Comitato di valutazione;

VISTA la delibera n.2 del 21 marzo con la quale il Consiglio di Istituto ha individuato n. 1 genitore quale componente del Comitato di valutazione;

VISTA la delibera n.2 del 21 marzo con la quale il Consiglio di Istituto ha individuato n. 1 studente quale componente del Comitato di valutazione;

Vista la ratifica del collegio dei docenti in data 20 aprile 2016 nell'individuazione di n.2 docenti componenti nel comitato di valutazione in possesso dei requisiti richiesti

VISTA la nota Prot. n. MIUR AOODRCA/R.U./3065 del 25/02/2016 dell'USR Campania:



ISTITUTO DI ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE STATALE “EMILIO SERENI” AFRAGOLA – CARDITO

LA DIRIGENTE SCOLASTICA

DECRETA

ART. 1 – IL COMITATO PER LA VALUTAZIONE DEI DOCENTI, per il triennio 2015/2018, è così composto:

PRESIDENTE: Dirigente Scolastico Prof.ssa Costanzo Daniela – Membro di diritto;

COMPONENTE DOCENTE: 1) Prof.ssa Immacolata Russo 2) Prof.ssa Maria Esposito 3) Prof.ssa Loredana Santafede

COMPONENTE GENITORI: Dott.ssa Rosaria Ruggiero

COMPONENTE ALUNNI : Concetta Zanfardino

COMPONENTE ESTERNO: Dott.re Ds Gennaro Salzano (Prot. n. MIUR AOODRCA/R.U./3065 del 25/02/2016 dell'USR Campania.)

Il Comitato di valutazione dovrà operare secondo i seguenti compiti assegnati (comma 129, p.3, L.107/2015):

“3 (...) individua i criteri per la valorizzazione dei docenti sulla base:

- a) della qualità dell'insegnamento e del contributo sul miglioramento dell'istituzione scolastica, nonché del successo formativo e scolastico degli studenti;
- b) dei risultati ottenuti dal docente o dal gruppo di docenti in relazione al potenziamento delle competenze degli alunni e dell'innovazione didattica e metodologica, nonché della collaborazione alla ricerca didattica, alla documentazione e alla diffusione di buone pratiche didattiche;
- c) delle responsabilità assunte nel coordinamento organizzativo didattico e nella formazione del personale.

4. (...) esprime altresì il proprio parere sul superamento del periodo di formazione e di prova per il personale docente ed educativo.

A tal fine il comitato è composto dal Dirigente Scolastico, che lo presiede, dai docenti (...) ed è integrato dal docente a cui sono affidate le funzioni di tutor.

5. (...) valuta il servizio di cui all'art. 448 del D.Lgs. 297/1994 (Valutazione del servizio del personale docente) su richiesta dell'interessato, previa relazione del Dirigente Scolastico; nel caso di valutazione del servizio di un docente componente del Comitato, ai lavori non partecipa l'interessato e il Consiglio di

Istituto provvede all'individuazione di un sostituto. Il Comitato esercita, altresì, le competenze per la riabilitazione del personale docente, di cui all'art. 501 (Riabilitazione).”

Il DIRIGENTE SCOLASTICA

Dr. Daniela Costanzo